|  |  |
| --- | --- |
| UNIDAD GENERADORA | Voltaje 230VFrecuencia 50HzFases MonofásicoCorriente Nominal 69,5APotencia Nominal 16kW / 16kVAPotencia Máxima 18kW / 18kVARegulación de Voltaje AVRFactor Potencia 1 (coseno de **φ)** |
| PANEL DE CONTROL Y ACCESORIOS | Medidores Agrupados Voltaje - Frecuencia - Amperaje - Presion Aceite - TemperaturaAlarmas Voltaje - Frecuencia - Amperaje - Presión Aceite - Temperatura |
|  | - Parada De Emergencia - MantenciónConexiónes -Bornera SiSalida DC (Voltaje/Corriente) -Accesorios Juego de Herramientas - Manual - Enchufes Machos - Juegos de |
|  | Llaves |

UNIDAD MOTRIZ

Tipo Motor Diámetro x Carrera Refrigeración

Capacidad Refrigerante Relación de Compresión Aspiración

Velocidad de Giro Partida

Tipo de Bateria Batería

Nivel de Ruido

Tetracilíndrico en línea, 4 Tiempos 90x100mm

Por Agua 5 - 9L

NOTA: LAS IMÁGENES E ILUSTRACIONES, FUERON ELABORADOS CON FINES ILUSTR ATIVOS, NO CONSTITUYENDO NECESARIAMENTE UNA REPRESEN TACIÓN EXACTA DE LA REALIDAD.

18:1

Natural 1.500rpm Eléctrica Plomo - Ácido 12V - 60A

70dB(A)/7m

COMBUSTIBLE Tipo de Combustible

Consumo de Combustible Capacidad Estanque Combustible Autonomía

Diesel

4,05L/kWh (70% carga) 90L

15,9h

ACEITE Tipo de Aceite

Capacidad Carter de Aceite

15W-40

8L

|  |  |
| --- | --- |
| DIMENSIONES | Medidas Embalaje (Largo x Ancho x Alto) 191x93x119cm |
| Y PESO | Medidas Equipo Armado (Largo x Ancho x Alto) 189x91x116cm |
|  | Peso Vacío 790kg |
|  | Peso Lleno 880kg |

**GSS18D**

**GENERADOR DE USO CONTINUO DIESEL 18 KVA**

**SKU. 3050 11010**

**D I V I S I Ó N G E N E R A C I Ó N**

OS.15DIC21.V1