|  |  |
| --- | --- |
| UNIDAD GENERADORA | Voltaje 230V - 400VFrecuencia 50HzFases TrifásicoCorriente Nominal 15,9APotencia Nominal 8,8kW / 11kVAPotencia Máxima 9,6kW / 12kVARegulación de Voltaje AVRFactor Potencia 0,8 (coseno de **φ**) |
| PANEL DE CONTROL Y ACCESORIOS | Medidores Agrupados Voltaje - Frecuencia - Amperaje - Presión Aceite - TemperaturaAlarmas Voltaje - Frecuencia - Amperaje - Presión Aceite - Temperatura |
|  | - Parada de Emergencia - MantenciónConexiónes 2 enchufes 250V / 30ABornera SiSalida DC (Voltaje/Corriente) -Accesorios Juego de Herramientas - Manual - Enchufes Machos - Ruedas |

UNIDAD MOTRIZ

Tipo Motor Diámetro x Carrera Refrigeración

Capacidad Refrigerante Relación de Compresión Aspiración

Velocidad de Giro Partida

Tipo de Bateria Batería

Nivel de Ruido

Bicilíndrico en V, 4 Tiempos 80x79mm

Por Agua 1 - 4,5L

NOTA: LAS IMÁGENES E ILUSTRACIONES, FUERON ELABORADOS CON FINES ILUSTR ATIVOS, NO CONSTITUYENDO NECESARIAMENTE UNA REPRESEN TACIÓN EXACTA DE LA REALIDAD.

20:1

Natural 3.000rpm Eléctrica Plomo - Ácido 12V - 36A

72dB(A)/7m

COMBUSTIBLE Tipo de Combustible

Consumo de Combustible Capacidad Estanque Combustible Autonomía

Diesel

2,39L/kWh (70% carga) 25L

7,3h

ACEITE Tipo de Aceite

Capacidad Carter de Aceite

15W-40

2,27L

|  |  |
| --- | --- |
| DIMENSIONES | Medidas Embalaje (Largo x Ancho x Alto) 123x69x95cm |
| Y PESO | Medidas Equipo Armado (Largo x Ancho x Alto) 135x65x76cm |
|  | Peso Vacío 325kg |
|  | Peso Lleno 352,27kg |

**GS12D3**

**GENERADOR**

**DE RESPALDO DIESEL 12 KVA**

**SKU. 3050 11007**

**D I V I S I Ó N G E N E R A C I Ó N**

OS.15DIC21.V1