|  |  |
| --- | --- |
| UNIDAD GENERADORA | Voltaje 230VFrecuencia 50HzFases MonofásicoCorriente Nominal 39,1APotencia Nominal 9kW / 9kVAPotencia Máxima 10kW / 10kVARegulación de Voltaje AVRFactor Potencia 1 (coseno de **φ**) |
| PANEL DE CONTROL Y ACCESORIOS | Medidores Agrupados Voltímetro - Carga - Amperímtero - Horómetro - RpmAlarmas Voltaje - Frecuencia - Amperaje - Presión Aceite - Temperatura |
|  | - Parada de Emergencia - MantenciónConexiónes 3 enchufes 250V / 30ABornera SiSalida DC (Voltaje/Corriente) -Accesorios Juego de Herramientas - Manual - Enchufes Machos - Ruedas |

UNIDAD MOTRIZ

Tipo Motor Diámetro x Carrera Refrigeración

Capacidad Refrigerante Relación de Compresión Aspiración

Velocidad de Giro Partida

Tipo de Bateria Batería

Nivel de Ruido

Bicilíndrico en V, 4 Tiempos 80x79mm

Por Agua 1 - 4,5L

NOTA: LAS IMÁGENES E ILUSTRACIONES, FUERON ELABORADOS CON FINES ILUSTR ATIVOS, NO CONSTITUYENDO NECESARIAMENTE UNA REPRESEN TACIÓN EXACTA DE LA REALIDAD.

20:1

Natural 3.000rpm Eléctrica Plomo - Ácido 12V - 36A

72dB(A)/7m

COMBUSTIBLE Tipo de Combustible

Consumo de Combustible Capacidad Estanque Combustible

Diesel

2,53L/kWh (70% carga) 25L

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Autonomía | 6,9h |  |
| ACEITE | Tipo de AceiteCapacidad Carter de Aceite | 15W-402,27L |  |
| DIMENSIONES Y PESO | Medidas Embalaje (Largo x Ancho x Alto) 123x69x95cm Medidas Equipo Armado (Largo x Ancho x Alto) 135x65x76cm Peso Vacío 325kg |  |
| Peso Lleno 352,27kg |

**GS12D**

**GENERADOR DE RESPALDO DIESEL 10 KVA**

**SKU. 3050 11008**

**D I V I S I Ó N G E N E R A C I Ó N**

OS.15DIC21.V1