|  |  |
| --- | --- |
| **UNIDAD GENERADORA** | Voltaje **230V**Frecuencia **50Hz**Fases **Monofásico**Corriente Nominal **47,8A**Potencia Nominal **11kW / 11kVA**Potencia Máxima **12kW / 12kVA**Regulación de Voltaje **AVR**Factor Potencia **1 (coseno de φ)** |
| PANEL DE CONTROL Y ACCESORIOS | Medidores Agrupados **Voltímetro - Carga (Kw) - Amperímetro - Horómetro - Rpm**Alarmas **Voltaje - Frecuencia - Amperaje - Presión Aceite - Temperatura** |
|  | **- Parada de Emergencia - Mantención**Conexiónes **2 enchufes 250V / 30A**Bornera **Si**Salida DC (Voltaje/Corriente) **12V / 8,3A**Accesorios **Juego de Herramientas - Manual - Enchufes Machos - Ruedas** |

# UNIDAD MOTRIZ

Tipo Motor Diámetro x Carrera Refrigeración

Relación de Compresión Aspiración

Velocidad de Giro Partida

Tipo de Bateria Batería

Nivel de Ruido

# Bicilíndrico en V, 4 Tiempos 92x75mm

**Por Aire 20:1**

NOTA: LAS IMÁGENES E ILUSTRACIONES, FUERON ELABORADOS CON FINES ILUSTRATIVOS, NO CONSTITUYENDO NECESARIAMENTE UNA REPRESENTACIÓN EXACTA DE LA REALIDAD.

# Natural 3.000rpm Eléctrica Plomo - Ácido 12V - 36A

**74dB(A)/7m**

COMBUSTIBLE Tipo de Combustible

Consumo de Combustible Capacidad Estanque Combustible Autonomía

# Diesel

**2,2L/kWh (70% carga) 25L**


# 8h

ACEITE Tipo de Aceite

Capacidad Carter de Aceite

# 15W-40

**2,8L**

|  |  |
| --- | --- |
| **DIMENSIONES** | Medidas Embalaje (Largo x Ancho x Alto) **117x70x88cm** |
| **Y PESO** | Medidas Equipo Armado (Largo x Ancho x Alto) **110x65x78cm** |
|  | Peso Vacío **260kg** |
|  | Peso Lleno **287,8kg** |

**GS1200D**

**GENERADOR DE RESPALDO DIESEL 12 KVA**

**SKU. 1030 11281**

**D I V I S I ÓN GENE R A CI Ó N**

FCS.05JUL21.V1